



## TFCU

[Disponible online - configurar ahora](#)

### CONTROL LOCAL EFICIENTE

Unidad fancoil modular de diseño compacto para tratamiento de aire, indicada para instalación horizontal en falsos techos de sistemas a 2 o 4 tubos.

- Unidad compacta de altura reducida 235 mm
- Ventilador con motor EC con reducido nivel sonoro y mínimo consumo energético
- Baterías para dos o cuatro tubos
- Rango de caudal de aire 300 - 1.300 m<sup>3</sup>/h
- Rango de potencia hasta 6,8 kW en refrigeración y 7,4 kW en calefacción
- Filtros G2 con marco metálico de extracción posterior o lateral
- Cuello de impulsión para conexión de conducto
- Especialmente indicadas para oficinas, hoteles, locales comerciales, entre otros.

### Accesorios



- Sistema de control con posibilidad de ajuste del caudal de aire entre 0 y 100%
- Aislamiento para la bandeja de recogida de condensados
- Kit de válvulas
- Acabado pintado en cualquier color carta RAL CLASSIC

### INFORMACIÓN TÉCNICA

### Descripción del funcionamiento

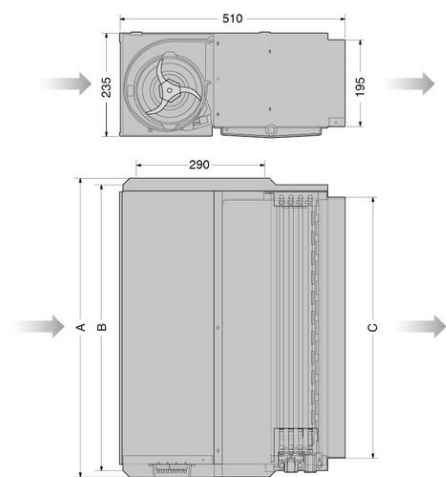
El aire accede al interior de la unidad a través del filtro, atraviesa los ventiladores. Éstos lo impulsan a través de la batería de refrigeración y/o calefacción, enfriándolo o calentándolo, para impulsarlo a la sala.

- ① Tapa superior
- ② Grupo motor-ventilador
- ③ Filtro
- ④ Bandeja de recogida de condensados
- ⑤ Caja de bornas
- ⑥ Batería
- ⑦ Conexión de las tuberías de agua fría y/o caliente
- ⑧ Boca de conexión



Longitud	510 mm
Altura	235 mm
Anchura	675, 885, 975, 1.205 y 1.405 mm
Anchura/Altura del cuello	590 - 1.320 mm / 195 mm
Potencia máxima refrigeración	Hasta 6,8 kW
Potencia máxima calefacción	Hasta 7,4 kW
Presión máxima en el lado de la conexión hidráulica	16 bar
Temperatura ambiente máxima de funcionamiento	40 °C
Tensión de conexión	230 V / 1/50 Hz

Tamaño	A	B	C	Pesos (Kg)
1	675	645	590	15
2	885	855	800	18
2,5	885	855	800	20
3	975	945	890	22,5
4	1.205	1.175	1.120	25
5	1.405	1.375	1.320	28



Conexiones en esquema lado "R"  
Las flechas indican sentido del aire

Este texto de especificación describe las características generales del producto. Existe la posibilidad de calcular diferentes prestaciones a las aquí indicadas con el software de producto FCUS.

Unidad fancoil modular serie TFCU de diseño compacto para tratamiento de aire, indicada para instalación horizontal en falsos techos. La unidad está compuesta por una carcasa con elementos para suspensión, cuello para salida de aire, ventiladores centrífugos de doble oído accionados por motores EC monofásicos, caja de bornas, baterías para calefacción y/o refrigeración, filtro y bandeja para recogida de condensados.

**Características especiales:**

- Ventiladores centrífugos de doble oído accionados por motores EC monofásicos, alimentados a 230 V 50 Hz, y controlados mediante señal de tensión continua 0-10V
- Baterías de refrigeración (baterías de 3 filas) para instalaciones a dos tubos, o la combinación de refrigeración y calefacción (baterías de 3 filas +1) para instalaciones a cuatro tubos
- Filtro G2 en toma de aire La bandeja atornillada desde el exterior permitiendo un fácil desmontaje para su limpieza
- La bandeja queda enrasada con una unidad para la posible recogida de condensados provenientes de las válvulas. Disponen de desagüe Ø25 mm
- Baterías con conexiones hidráulicas Ø 1/2" hembra
- Cuello en impulsión para conexión a conducto

**Materiales y acabados**

- Carcasa, cuello para conexión a conducto, marco del filtro de chapa de acero galvanizado
- Ventiladores y bandeja para condensados de plástico
- Baterías de tubos de cobre y aletas de aluminio

**Tamaños nominales**

Longitud: 510 mm  
 Altura: 235 mm  
 Anchura: 675, 885, 975, 1.205 y 1.405 (en función del tamaño)  
 Cuello para entrada de aire (anchura/altura): 590 - 1.320 mm / 195 mm  
 Potencia máxima refrigeración: Hasta 6,8 kW  
 Potencia máxima calefacción: Hasta 7,4 kW  
 Presión máxima en el lado del agua: 16 bar  
 Temperatura ambiente máxima de funcionamiento: 40 °C

**Dimensionado**

Caudal de aire: V  
 Potencia frigorífica total: Qtot kW  
 Potencia frigorífica sensible: Qs kW  
 Caudal de agua: Vw l/h  
 Pérdida de carga en el agua: ΔPw kPa  
 Potencia calorífica total: Qw kW  
 Potencia consumida Intensidad: I A  
 Ruido de aire generado: LWA dB(A)



<p><b>1</b> Serie <b>TFCU</b></p> <p><b>2</b> Tamaño 1; 2; 2.5; 3; 4; 5</p> <p><b>3</b> Baterías <b>2T</b> 2 tubos <b>4T</b> 4 tubos</p> <p><b>4</b> Lado de conexiones (en el sentido del aire) <b>R</b> Derecha <b>L</b> Izquierda</p> <p><b>5</b> Bandeja de recogida de condensados Sin código: estándar <b>KV</b> Bandeja auxiliar para válvulas <b>D</b> Bandeja de condensados con aislamiento <b>D-KV</b> Bandeja de condensados y auxiliar para válvulas con aislamiento <b>A2</b> Bandeja de condensados en acero inoxidable con aislamiento <b>A2-KV</b> Bandeja de condensados y auxiliar para válvulas en acero inoxidable con aislamiento</p>	<p><b>6</b> Carcasa Sin código: Chapa de acero galvanizada <b>P1</b> Pintado al polvo, indicar color</p> <p><b>7</b> Grado de brillo RAL 9010 50 % RAL 9006 30 % Resto de colores al 70%</p> <p><b>8</b> Sistema de control <b>0</b> Sin control <b>1</b> Termostato analógico ambiente (sin display) <b>2</b> Termostato digital ambiente (incluye display) <b>3</b> 1) Termostato digital ambiente color blanco (incluye display) con comunicación ModBus <b>4</b> 1) Termostato digital ambiente color negro (incluye display) con comunicación ModBus <b>5</b> Termostato digital ambiente (incluye display) con comunicación KNX</p>	<p><b>9</b> Kit válvulas <b>0</b> Sin válvulas <b>1</b> 2) Con kit hidráulico formado por válvula de control de 2 vías, detentor con regulación micrométrica para ajuste de caudal, manguitos flexibles y válvulas de corte <b>2</b> 2) Con kit hidráulico formado por válvula de control de 4 vías, manguitos flexibles y válvulas de corte <b>3</b> 2) Con kit hidráulico formado por válvula de control de 2 vías con equilibrado dinámico, manguitos flexibles, válvula de corte y válvula de corte con filtro incorporado <b>4</b> 2) Con kit hidráulico montado y sellado con válvula de control de 2 vías con equilibrado dinámico PICV, válvula de corte con filtro incorporado, válvula de corte y by-pass de limpieza. Incorpora envolvente aislante para el conjunto con motor externo y cierre de velcro <b>5</b> Opción 1 para sistemas a 4T <b>6</b> Opción 2 para sistemas a 4T <b>7</b> Opción 3 para sistemas a 4T <b>8</b> Opción 4 para sistemas a 4T</p> <p><b>10</b> Actuadores <b>0</b> Sin actuadores <b>1</b> Actuador/es todo/nada 24V DC <b>2</b> Actuador/es todo/nada 230V AC</p>
---	---	---

1) Menor a distancia bajo consulta  
 2) Kit de válvulas para sistemas a 2T