

TKM 50 HE DE TROX ESPAÑA PARA LOS NUEVOS LABORATORIOS ESKAYEF DE BANGLADESH

[Volver al
sumario](#)

Fecha
07/11/2014

firma
Empresa / Medios

TROX España iniciaba a principios de Septiembre la fabricación - en su planta de Zaragoza - de 46 unidades de tratamiento de aire de la serie TKM 50HE que la firma tiene previsto suministrar para el proyecto de ampliación de los Laboratorios Eskayef en la ciudad de Dhaka (Bangladesh).

Los laboratorios SK + F Eskayef Bangladesh Limited se integran en el Grupo de Transcom, una de las compañías farmacéuticas más grandes y de más rápida expansión existentes en la República Popular de Bangladesh. La sede de la compañía se sitúa en su capital Dhaka, y su actividad principal es la fabricación y distribución de una amplia gama de productos farmacéuticos y medicamentos terapéuticos, disponiendo a su vez, de líneas de medicamentos veterinarios y de productos de nutrición animal. La firma alcanza unas ventas anuales de aproximadamente unos 200 millones de Euros.

El creciente éxito de la compañía ha forzado la necesidad de aumentar sus instalaciones productivas, por lo que la compañía se ha embarcado en un ambicioso proyecto de ampliación, en el que se incluye la construcción de nuevos edificios con diferentes áreas de producción.



Unidades de tratamiento de aire TKM 50 HE para los nuevos Laboratorios Eskayef de Bangladesh

Precisamente estos nuevos edificios serán los destinatarios de las unidades de tratamiento de aire TKM 50 High Efficiency de TROX. Estos equipos se caracterizan por contar con una amplia variedad de secciones, que pueden acometer los exigentes requerimientos que un proyecto como éste demanda; por ejemplo en filtración, recuperación de energía y para un correcto mantenimiento. Todo esto de acuerdo a la norma EN 1886 que evalúa las prestaciones mecánicas de la envolvente, donde se caracteriza por obtener unas características térmicas de gran nivel (T2, TB2), acompañadas de los valores más restrictivos en cuanto a estanqueidad de la envolvente (L1) y de las paredes de filtración (F9). Además, en función de las condiciones climáticas registradas en el exterior, ofrecen la posibilidad de refrigerar el laboratorio mediante un free-cooling directo apoyado con humectación adiabática indirecta o por refrigeración mecánica.

Hasta las instalaciones de la firma en Zaragoza se han desplazado el responsable técnico de los laboratorios y la constructora encargada de la construcción de la

instalación, para asistir a una formación y llevar a cabo la supervisión de los equipos en planta. El suministro de las primeras unidades para este proyecto está previsto comience a llevarse a cabo a partir de la segunda semana del mes de noviembre.