

TROX: UN SISTEMA SEGURO DE GESTIÓN DE AIRE EN LAS NUEVAS INSTALACIONES DE LOS LABORATORIOS NUVISTA PHARMA LTD.

[Volver al sumario](#)

Fecha
01/02/2016

firma
Empresa / Medios / Productos

Los laboratorios Nuvista Pharma Ltd. - con sede en la República de Bangladesh -inauguraban recientemente su nueva planta de producción a las afueras de la ciudad de Dhaka. Una planta dotada con modernas tecnologías y sistemas productivos, donde se ha confiado en la firma TROX TECHNIK para garantizar un sistema seguro de gestión de aire, al incluir entre los equipamientos sus soluciones para la climatización y ventilación del nuevo laboratorio.

TROX India, en directa colaboración con TROX España, eran las filiales del GRUPO TROX encargadas de asesorar a la dirección del proyecto el consulting Asia Pacific, dando como consecuencia la adjudicación de la fabricación de componentes del sistema HVAC. Un completo suministro de componentes con el que se garantiza la máxima eficiencia energética de la planta, así como una óptima distribución y calidad del aire, sin descuidar la seguridad de empleados de la planta, en el que se incluyen:

- > 38 equipos para tratamiento de aire TROX Serie TKM 50 HE con certificación Eurovent,
- > 40 cajones porta-filtros para instalación a conducto (Serie KSFS),
- > 200 filtros absolutos con difusor (TFC-SC00H-SPC-VDW),
- > unidades para control de caudal de aire (Series EN y RN)

Los componentes del sistema de climatización y ventilación para áreas críticas de laboratorios farmacéuticos, deben cumplir unos requisitos muy rigurosos y específicos. Los expertos en tecnologías TROX, así lo han considerado, y han recopilado en un documento focalizado en este tipo de instalaciones, aquellos aspectos más influyentes e importantes que afectan a la hora de llevar a cabo un proyecto de laboratorio.





Confidence Trade Limited era la empresa seleccionada para realizar la instalación del sistema de climatización del laboratorio.